



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

CERTIFICADO DE ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE)

COM N°0807-02/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No.0807-02/ANAC)

BASE DE CERTIFICAÇÃO (CERTIFICATION BASIS) RBAC 145

Este Certificado, emitido em favor de **IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS S/A**, cujas instalações estão localizadas na AVENIDA MARCONI ISSA, N° 300 - PEROBAS, SÃO JOSÉ DA LAPA - MG, CEP 33.350-000, e nos demais endereços constantes nas Especificações Operativas emitidas para cada base de manutenção, atesta que essa organização, tendo cumprido os requisitos estabelecidos nos Regulamentos Brasileiros de Homologação Aeronáutica (RBHA) e Regulamentos Brasileiros da Aviação Civil (RBAC), relacionados com o estabelecimento de uma Organização de Manutenção Aeronáutica, está autorizada a executar: *(This Certificate is issued to IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS, whose business address is AVENIDA MARCONI ISSA, N° 300 - PEROBAS, SÃO JOSÉ DA LAPA - MG, CEP 33.350-000, and the additional addresses in Operations Specifications issued for each maintenance base, upon finding that this organization complies with the requirements established in the Brazilian Aeronautical Certification Regulations (RBHA) and Brazilian Civil Aviation Regulations (RBAC) relating to the establishment of an Aeronautical Maintenance Organization, is authorized to perform:)*

- **Categoria Motor Classe 3** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de motores a turbina, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Powerplant rating Class 3 – maintenance, preventive maintenance and alteration of turbine engines, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Acessório Classe 1** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de acessórios mecânicos, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Accessory rating Class 1 - maintenance, preventive maintenance and alteration of mechanical accessories, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Acessório Classe 2** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de acessórios elétricos, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Accessory rating Class 2 - maintenance, preventive maintenance and alteration of electrical accessories, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Serviços Especializados Classe Única** – Atividades específicas de execução de manutenção, conforme Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Specialized service rating Class Unique – specific activities of maintenance execution, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*

////////////////////////////////////
Para este Certificado, cujos dados são complementados pelas Especificações Operativas da Organização de Manutenção e respectiva Lista de Capacidade, conforme aplicável, qualquer grande mudança de localização, adição, alteração ou diminuição de capacidade, ou mudança da razão social ou denominação social, deverá ser comunicada à Agência Nacional de Aviação Civil – ANAC conforme os prazos estabelecidos no RBAC 145. *(For this Certificate, whose complementary data are in the Maintenance Organization Operations Specifications and its attachment Capability List, if applicable, any major change in the location, add, amend or reduction of capability, or change of corporate name, shall be reported to the Brazilian Civil Aviation Authority – ANAC according the terms defined in RBAC 145).*

DURAÇÃO: Este Certificado é válido até que seja solicitado o seu cancelamento pelo seu detentor e este seja aceito pela ANAC, ou que seja suspenso ou cassado pela ANAC. (Expiration date: This Certificate shall continue in effect up to be requested its cancellation by the holder and this is accepted by ANAC, suspended or revoked by ANAC.)



Documento assinado eletronicamente por **André Richetti, Coordenador de Certificação de Organizações de Manutenção, Substituto**, em 25/10/2021, às 11:37, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **6376680** e o código CRC **0BC16378**.



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM N°0807-02/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No.0807-02/ANAC)

CNPJ: 05.116.872/0001-33
IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS S/A
Avenida Marconi Issa, 300 - Perobas
São José da Lapa, MG - CEP 33.350-000

MOTORES (ENGINES)

- **ROLLS-ROYCE CORPORATION.** – M250-20/C20B/C20F/C20J/C20W/C20R/C20R1/C20R2/C20R4, 250-C30/C30G/C30G2/C30M/C30P/ C30S, 250-C40B, 250-C47B/250-C47B/8/C47M e 250-C300/ A1.

- **PRATT & WHITNEY CANADA, INC.**

– PW127M (Limitado a testes em banco de provas).

– PT6A-15AG, PT6A-21, PT6A-25C, PT6A-27, PT6A-28, PT6A-34, PT6A-34AG, PT6A-35, PT6A-42, PT6A-52, PT6A-60A, PT6A-67AG, PT6A-67P, PT6A-68C, PT6A-114, PT6A-114A, PT6A-135 e PT6A-135A, PT6A-140, PT6A-140AG, PW-206B2, PW-206BC, PW-207C e PW-207D1(Limitado a Serviços Especializados).

ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)

- Conforme a Lista de Capacidade aceita pela ANAC. (*In accordance with the Capability List, as accepted by ANAC.*)

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

- **USINAGEM:** Centro de usinagem CNC, torno convencional, fresa convencional e retífica. (Limitados aos serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima, em suas respectivas revisões atualizadas.)
- **USINAGEM, LAPIDAÇÃO E ACABAMENTOS/SERVIÇOS MANUAIS:** Acabamentos superficiais, Acabamentos manuais, Processos de fresagem, Processos de perfuração, Processos de torneamento, Processos de alargamento, Processos de Rebaixamento, Centro de usinagem CNC, Processos de limagem (manual e rotativa), Processos de retífica, Processos de lapidação, Processos de rebtagem, Processos de roscamento, Blending (Manual e Mecânico – Power Blending), Processos de polimento, Processos de lixamento para reparos de peças, componentes e estruturas aeronáuticas, de acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos conforme norma ABNT-NBR 6175:2015, ABNT NBR ISO 15641:2013, ABNT NBR ISO 23125:2013 e FAA-H-8083-31A (Volumes 1 & 2), em suas respectivas revisões atualizadas.

- **SOLDAGEM: Processos GAS-TUNGSTEN ARC WELDING (GTAW):** (Limitados aos serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima, em suas respectivas revisões atualizadas.
- **SOLDAGEM: Processos GAS-TUNGSTEN ARC WELDING (GTAW) –** De acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos conforme norma AWS D17.1, conformerevisada.
- **LIMPEZA QUÍMICA:** Processos Remoção de pintura epóxi ou verniz, limpeza de rolamentos (remoção de oxidação), limpeza pesada e decapante multipasses, jateamento abrasivo com microesferas de plástico, remoção de carbono com um removedor aquoso, desengorduramento de peças por limpeza aquosa, Remoção do revestimento em peças de aço e níquel, decapagem eletrolítica de prata e cobre de aço a alta temperatura de acordo com os serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima, em suas respectivas revisões atualizadas.
- **LIMPEZA ABRASIVA:** Processos jateamento com esferas de vidros úmidas, jateamento abrasivo seco, jateamento por esferas de óxido de alumínio, jateamento com microesferas de plástico e deformação plástica por bombardeio de esferas metálicas de acordo com os serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL, Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões.
- **PINTURA:** Processos (Serviços especializados em pintura , pintura de acabamentos e/ou pinturas protetivas, restauração, aplicação ou retoque de coatings aeronáuticos em geral). (Limitados aos serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima conforme norma ISO 8081, em suas respectivas revisões atualizadas.
- **METALIZAÇÃO (COATING):** Preparação de superfícies; processo de remoção de revestimentos metalizados; processo de deposição de Plasma Spray e Flame Spray, processo de controle de qualidade de revestimento, teste de força de adesão (Limitados aos serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima, em suas respectivas revisões atualizadas. Preparação de superfícies; processo de remoção de revestimentos metalizados; processo de deposição de Plasma Spray e Flame Spray, processo de controle de qualidade de revestimento, teste de força de adesão (De acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos conforme norma AWS C2.19/C2.19M:2013, em suas respectivas revisões atualizadas.
- **SHOT PEENING AUTOMATIZADO:** serviços para reparos de peças, componentes e estruturas aeronáuticas, processo de controle de qualidade de compressão residual, processo de modificação de propriedade mecânica de metais (Limitados aos serviços determinados pelas publicações técnicas do Fabricante, STANDARD PRACTICES MANUAL Part No. 585005 e OVERHAUL MANUALS em suas respectivas revisões atualizadas, aplicáveis aos motores Pratt & Whitney Canada modelo PT6 especificados acima, em suas respectivas revisões atualizadas. Serviços para reparos de peças, componentes e estruturas aeronáuticas, processo de controle de qualidade de compressão residual, processo de modificação de propriedade mecânica de metais (De acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos conforme norma AMS2430U, em suas respectivas revisões atualizadas.



de Organizações de Manutenção, em 15/09/2021, às 07:34, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **6194914** e o código CRC **3BE78359**.

Referência: Processo nº 00058.013078/2021-61

SEI nº 6194914