



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

**CERTIFICADO DE ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO**  
(MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE)

COM N°0807-02/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No.0807-02/ANAC)

**BASE DE CERTIFICAÇÃO (CERTIFICATION BASIS) RBAC 145**

Este Certificado, emitido em favor de **IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS S/A**, cujas instalações estão localizadas na AVENIDA MARCONI ISSA, N° 300 - PEROBAS, SÃO JOSÉ DA LAPA - MG, CEP 33.350-000, e nos demais endereços constantes nas Especificações Operativas emitidas para cada base de manutenção, atesta que essa organização, tendo cumprido os requisitos estabelecidos nos Regulamentos Brasileiros de Homologação Aeronáutica (RBHA) e Regulamentos Brasileiros da Aviação Civil (RBAC), relacionados com o estabelecimento de uma Organização de Manutenção Aeronáutica, está autorizada a executar: *(This Certificate is issued to IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS, whose business address is AVENIDA MARCONI ISSA, N° 300 - PEROBAS, SÃO JOSÉ DA LAPA - MG, CEP 33.350-000, and the additional addresses in Operations Specifications issued for each maintenance base, upon finding that this organization complies with the requirements established in the Brazilian Aeronautical Certification Regulations (RBHA) and Brazilian Civil Aviation Regulations (RBAC) relating to the establishment of an Aeronautical Maintenance Organization, is authorized to perform:)*

- **Categoria Motor Classe 3** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de motores a turbina, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Powerplant rating Class 3 – maintenance, preventive maintenance and alteration of turbine engines, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Acessório Classe 1** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de acessórios mecânicos, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Accessory rating Class 1 - maintenance, preventive maintenance and alteration of mechanical accessories, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Acessório Classe 2** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de acessórios elétricos, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Accessory rating Class 2 - maintenance, preventive maintenance and alteration of electrical accessories, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Serviços Especializados Classe Única** – Atividades específicas de execução de manutenção, conforme Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Specialized service rating Class Unique – specific activities of maintenance execution, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*

////////////////////////////////////  
Para este Certificado, cujos dados são complementados pelas Especificações Operativas da Organização de Manutenção e respectiva Lista de Capacidade, conforme aplicável, qualquer grande mudança de localização, adição, alteração ou diminuição de capacidade, ou mudança da razão social ou denominação social, deverá ser comunicada à Agência Nacional de Aviação Civil – ANAC conforme os prazos estabelecidos no RBAC 145. *(For this Certificate, whose complementary data are in the Maintenance Organization Operations Specifications and its attachment Capability List, if applicable, any major change in the location, add, amend or reduction of capability, or change of corporate name, shall be reported to the Brazilian Civil Aviation Authority – ANAC according the terms defined in RBAC 145).*

*DURAÇÃO: Este Certificado é válido até que seja solicitado o seu cancelamento pelo seu detentor e este seja aceito pela ANAC, ou que seja suspenso ou cassado pela ANAC. (Expiration date: This Certificate shall continue in effect up to be requested its cancellation by the holder and this is accepted by ANAC, suspended or revoked by ANAC.)*



Documento assinado eletronicamente por **André Richetti, Coordenador de Certificação de Organizações de Manutenção, Substituto**, em 25/10/2021, às 11:37, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **6376680** e o código CRC **0BC16378**.



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

**ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO**  
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM N°0807-02/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No.0807-02/ANAC)

**CNPJ: 05.116.872/0001-33**

**IAS INDÚSTRIA DE AVIAÇÃO E SERVIÇOS S/A**

Avenida Marconi Issa, 300 - Perobas  
São José da Lapa, MG - CEP 33.350-000

**MOTORES** (ENGINES)

- **ROLLS-ROYCE CORPORATION.** – Modelos (*Models*): M250-20 / C20B / C20F / C20J / C20W / C20R / C20R1 / C20R2 / C20R4, 250-C30/ C30G/ C30G2/ C30M/ C30P/ C30S, 250-C40B, 250-C47B/250-C47B/ 8/ C47M e 250-C300/A1.
- **PRATT & WHITNEY CANADA CORP.** – Modelos (*Models*): PW127M (Limitado a testes em banco de provas).
- **PRATT & WHITNEY CANADA CORP.**– Modelos (*Models*): PT6A-11, PT6A-11AG, PT6A-15AG, PT6A-21, PT6A-25C, PT6A-27, PT6A-28, PT6A-34, PT6A-34AG, PT6A-35, PT6A-41 PT6A-42, PT6A-42A, PT6A-52, PT6A-60A, PT6A-61, PT6A-64, PT6A-65AG, PT6A-65B, PT6A-66, PT6A-66B, PT6A-66D, PT6A-67A, PT6A-67B, PT6A-67D, PT6A-67AG, PT6A-67P, PT6A-67R, PT6A-68C, PT6A-112, PT6A-114, PT6A-114A, PT6A-135 e PT6A-135A, PT6A-140, PT6A-140AG - Limitados aos Serviços de:
  - Usinagem; Soldagem Gas-Tungsten Arc Welding (GTAW); Limpeza química; Limpeza abrasiva; Pintura; Metalização (Coating) e Shot Peening Automatizado, previstos nas publicações técnicas *Standard Practices Manual (Part No. 585005)* e *Overhaul Manuals* do fabricante do motor, em suas respectivas revisões atualizadas.
- **PRATT & WHITNEY CANADA CORP.**– Modelos (*Models*): PW-206B2, PW-206BC, PW-207C e PW-207D1 - Limitados à realização dos Serviços de:
  - USINAGEM, LAPIDAÇÃO E ACABAMENTOS/SERVIÇOS MANUAIS, de acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos na norma ABNT-NBR 6175, conforme revisada;
  - SOLDAGEM: Processos GAS-TUNGSTEN ARC WELDING (GTAW) – De acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos na norma AWS D17.1, conforme revisada.
  - PINTURA, de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos/manual de manutenção das aeronaves, e procedimentos estabelecidos na norma ISO 8081, conforme revisada.
  - METALIZAÇÃO (COATING), de acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos na norma AWS C2.19/C2.19M:2013, conforme revisada.
  - SHOT PEENING AUTOMATIZADO, de acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos

estabelecidos na norma AMS2430U, conforme revisada.

### **ACESSÓRIOS** (*ACCESSORIES*)

- Conforme a Lista de Capacidade em vigor, de acordo com procedimento de auto inclusão previsto na seção 145.215(e)-I do RBAC 145 e descrito no capítulo 10 do MOM aceito pela ANAC. (*From the Capability List , as amended, in accordance with procedures described in MOM Section 10 accepted by ANAC.*)

### **SERVIÇOS ESPECIALIZADOS** (*SPECIALIZED SERVICE*)

- **USINAGEM, LAPIDAÇÃO E ACABAMENTOS/SERVIÇOS MANUAIS:** Acabamentos superficiais; Acabamentos manuais; Processos de fresagem; Processos de perfuração; Processos de torneamento; Processos de alargamento; Processos de Rebaixamento; Centro de usinagem CNC; Processos de limagem (manual e rotativa); Processos de retífica ;Processos de lapidação; Processos de rebitagem; Processos de roscamento; Blending (Manual e Mecânico – Power Blending); Processos de polimento; Processos de lixamento para reparos de peças, componentes e estruturas aeronáuticas. De acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos na norma ABNT-NBR 6175, conforme revisada.
- **SOLDAGEM:** Processos GAS-TUNGSTEN ARC WELDING (GTAW) – De acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos na norma AWS D17.1, conforme revisada.
- **PINTURA:** Processos (Serviços especializados em pintura, pintura de acabamentos e/ou pinturas protetivas, restauração, aplicação ou retoque de coatings aeronáuticos em geral, pinturas de aeronaves e/ou componentes aeronáuticos). De acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos/manual de manutenção das aeronaves, e procedimentos estabelecidos na norma ISO 8081, conforme revisada.
- **METALIZAÇÃO (COATING):** Preparação de superfícies; processo de remoção de revestimentos metalizados; processo de deposição de Plasma Spray e Flame Spray, processo de controle de qualidade de revestimento, teste de força de adesão. De acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos na norma AWS C2.19/C2.19M:2013, conforme revisada.
- **SHOT PEENING AUTOMATIZADO:** Serviços para reparos de peças, componentes e estruturas aeronáuticas, processo de controle de qualidade de compressão residual, processo de modificação de propriedade mecânica de metais, de acordo com os procedimentos específicos, procedimentos constantes do manual de manutenção dos artigos aeronáuticos e procedimentos estabelecidos na norma AMS2430U, conforme revisada..



Documento assinado eletronicamente por **Wenderson Soares Pires, Coordenador de Certificação de Organizações de Manutenção**, em 18/10/2022, às 09:15, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **7759068** e o código CRC **046A6992**.